

Betriebsanleitung / Ersatzteilliste

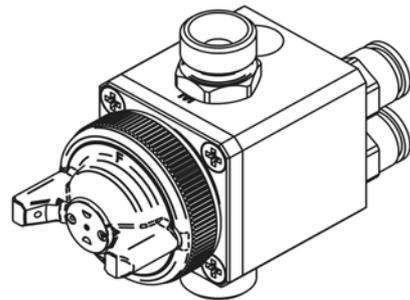
DOK-103 Rev. 1

Bezeichnung Glasurautomat

Artikel-Nr.: 1060-090-1780

- Für künftige Verwendung aufbewahren -

CE



Krautzberger 

Inhalt

1. SICHERHEITSHINWEISE	2
2. BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG	2
3. INBETRIEBNAHME.....	2
4. BETRIEBSUNTERBRECHUNG, REINIGUNG UND WARTUNG	3
5. AUSTAUSCH VON TEILEN.....	3
7. TECHNISCHE DATEN.....	3
TECHNICAL DATA	3
6. ERSATZTEILLISTE / SPARE PARTS LIST.....	4
ERSATZTEILZEICHNUNG / SPARE PARTS DRAWING	5
7. TECHNICAL DATA.....	6
ABMESSUNGEN / DIMENSIONS	7

1. Sicherheitshinweise

- ⇒ *Materialstrahl keinesfalls auf Personen und Tiere richten!*
- ⇒ *Nur in ausreichend belüfteten Bereichen arbeiten!*
- ⇒ *Bei Verarbeitung lösemittelhaltigen Materials Ex-Schutzvorschriften beachten!*
- ⇒ *Zündquellen und offenes Feuer fernhalten!*
- ⇒ *Warn- und Gefahrenhinweise, das zu verarbeitende Material betreffend, beachten!*
- ⇒ *Die Vorschriften für Arbeitsschutzausrüstung (Augen-, Gehör-, Atem- und Hautschutz) beachten! Ebenso die entsprechenden Unfallverhütungsvorschriften (UVV)!*
- ⇒ *Bei Betriebsunterbrechung bzw. Außerbetriebsetzen, Demontage oder Reparatur, darf am Glasurautomat kein Energiepotential (Materialdruck, Zerstäuberluftdruck) vorhanden sein! Deshalb Material- und Luftzufuhr unterbrechen!*

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Glasurautomat dient -da ohne Steuerung von Materialaustrag und Zerstäuber- / Rundstrahlluft ausgeführt- zur automatischen, kontinuierlichen Verarbeitung von Glasuren. Er ist deshalb mit großen inneren Materialdurchgangs-Querschnitten sowie Zirkulations-Anschlüssen ausgestattet.

3. Inbetriebnahme

Zunächst den Glasurautomat mit Reinigungsmittel durchspülen um die Materialwege zu säubern.

Danach die Material- und Luftanschlüsse herstellen. Der Automat ist nun betriebsbereit.

Der zur optimalen Verarbeitung benötigte Material- und Luftdruck ist abhängig vom zu verarbeitenden Material sowie der gewünschten Materialstrahlform (Flach- oder Rundstrahl). Material- und Luftdruck müssen daher jeweils individuell ermittelt werden.

Regelorgane für Materialdruck sowie Zerstäuber- und Flachstrahl Druckluft müssen extern vor dem Automat angeordnet werden.

4. Betriebsunterbrechung, Reinigung und Wartung

Bei Materialwechsel, Betriebsunterbrechung oder Reinigung den Automaten mit einem geeigneten Mittel gründlich durchspülen bis dieses klar austritt.

Den Automaten niemals komplett in Reinigungsmittel tauchen! Dichtungen können zerstört und Schmiermittel ausgewaschen werden.

Zur äußerlichen Reinigung empfiehlt sich ein mit Reinigungsmittel getränktes Tuch.

Düsen nicht mit harten, scharfkantigen Gegenständen reinigen!

5. Austausch von Teilen

Der Glasurautomat ist einfach und übersichtlich aufgebaut; daher kann eine evtl. Demontage / Montage von Bauteilen leicht gemäß der Darstellung auf der Ersatzteilzeichnung erfolgen.

Verschlussschrauben (15) und Nippel (16, 17) sind bei Werksmontage eingedichtet und sollten nicht demontiert werden.

7. Technische Daten

Drücke / Temperaturen	
Max. Materialdruck	6 bar
Max. Materialtemperatur	50° C
Max. Zerstäuberluftdruck	12 bar
Max. Zerstäuberlufttemperatur	50° C
Anschlüsse	
Material (M)	G 3/8 a
Rundstrahlluft (R)	Kst. Schlauch, Innen-Ø 8mm
Flachstrahlluft (F)	Kst. Schlauch, Innen-Ø 8mm
Gewicht	
Standardausführung	ca. 320 g
Schallbelastung	
Dauerschalldruckpegel (düsenabhängig)	dB (A)

Technical data

Pressure / temperature	
max. material pressure	6 bar
max. material temperature	50° C
max. atomizer air pressure	12 bar
max. atomizer air temperature	50° C
connecting nipples	
material (M)	G 3/8 a
compressed air, round jet (R)	flexible hose, inner-Ø 8mm
compressed air, flat jet (F)	flexible hose, inner-Ø 8mm
weight	
standard version	ca. 320 g
acoustic level	
<i>depends upon compressed air pressure and nozzle sizes</i>	dB (A)

6. Ersatzteilliste / spare parts list

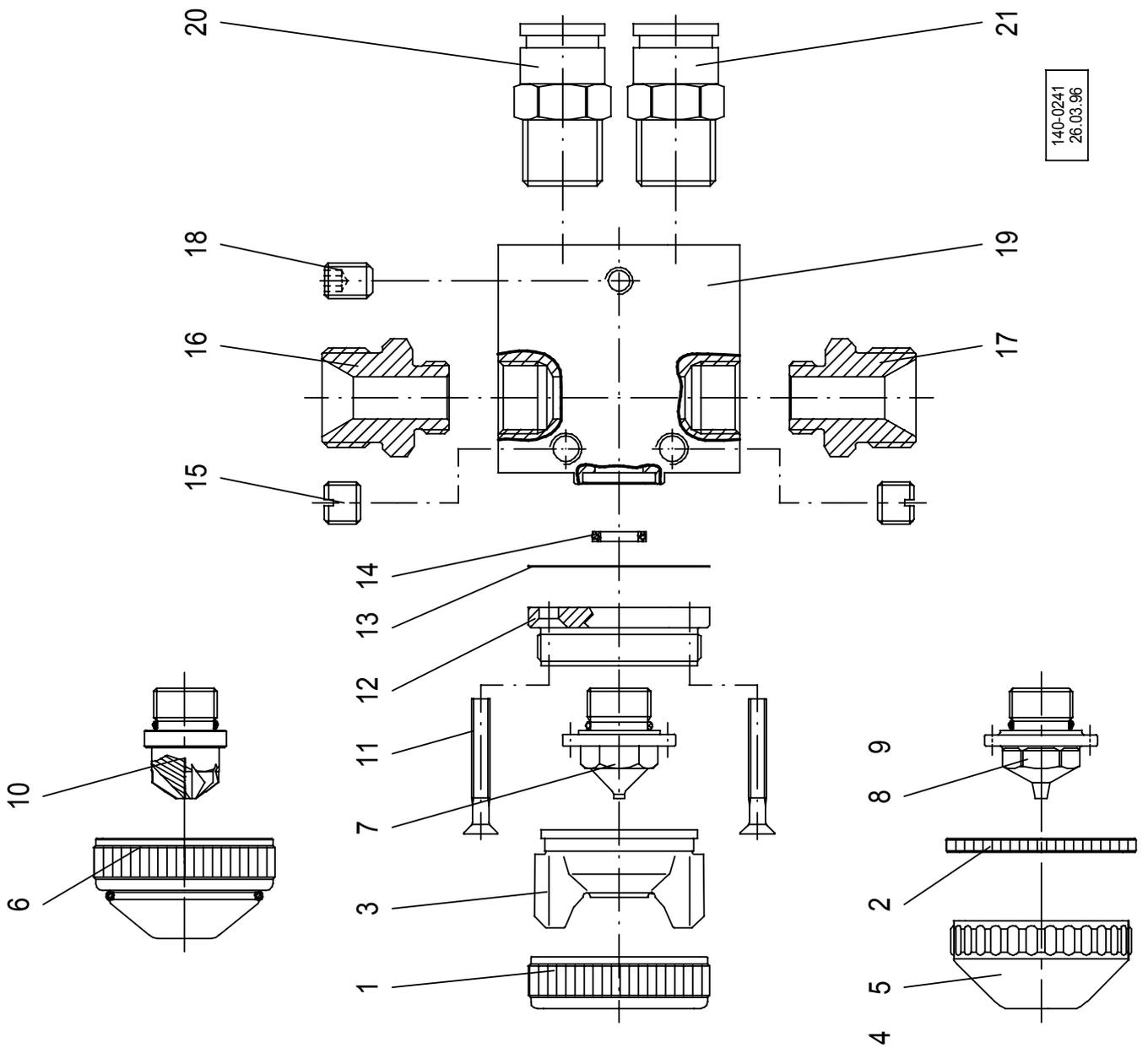
Pos/item	Artikel-Nr. /order-no.	Bezeichnung	designation
1	1060-040-0051	Anzugsmutter	<i>clamping nut</i>
2	1060-040-0827	Gegenmutter	<i>jam nut</i>
■3	1060-060-....	Luftdüse, Flachstrahl	<i>air nozzle, flat jet</i>
■4	1060-060-....	Luftdüse, Rundstrahl	<i>air nozzle, circular jet</i>
■5	1060-060-....	Luftdüse, Drehstrahl	<i>air nozzle, rotary jet</i>
■6	1060-060-....	Luftdüse, Vollkegel-Drehstrahl	<i>air nozzle, full-cone rotary jet</i>
■7	1060-050-....	Materialdüse, Flachstrahl	<i>material nozzle, flat jet</i>
■8	1060-050-....	Materialdüse, Rundstrahl	<i>material nozzle, circular jet</i>
■9	1060-050-....	Materialdüse, Drehstrahl	<i>material nozzle, rotary jet</i>
■10	1060-050-....	Materialdüse, Vollkegel-Drehstrahl	<i>material nozzle, full-cone rotary jet</i>
11	1060-030-3298	Schraube, 4 Stück	<i>Screw, 4pcs</i>
12	1060-040-0263	Kopfteil	<i>head section</i>
13	1060-010-0362	Dichtung	<i>gasket</i>
14	1060-080-0176	Dichtung	<i>gasket</i>
15	1060-040-0069	Verschluss-Schraube, 2 Stück	<i>locking screw, 2pcs</i>
16	1060-040-0420	Nippel	<i>material connection nipple</i>
17	1060-040-0420	Nippel	<i>material connection nipple</i>
18	1060-030-0587	Gewindestift	<i>threaded pin</i>
19	1060-040-3264	Zwischenstück	<i>intermediate piece</i>
20	6920-030-3899	Verschraubung	<i>screw connection</i>
21	6920-030-3899	Verschraubung	<i>screw connection</i>

Lieferbare Düsengrößen: 0.3; 0.5; 0.8; 1.0; 1.2; 1.5; 1.8; 2.0; 2.5

available nozzle sizes: 0.3; 0.5; 0.8; 1.0; 1.2; 1.5; 1.8; 2.0; 2.5

- Bei Bestellung dieser Teile bitte Größe angeben!
- *Please state type and size when ordering*

Ersatzteilzeichnung / spare parts drawing



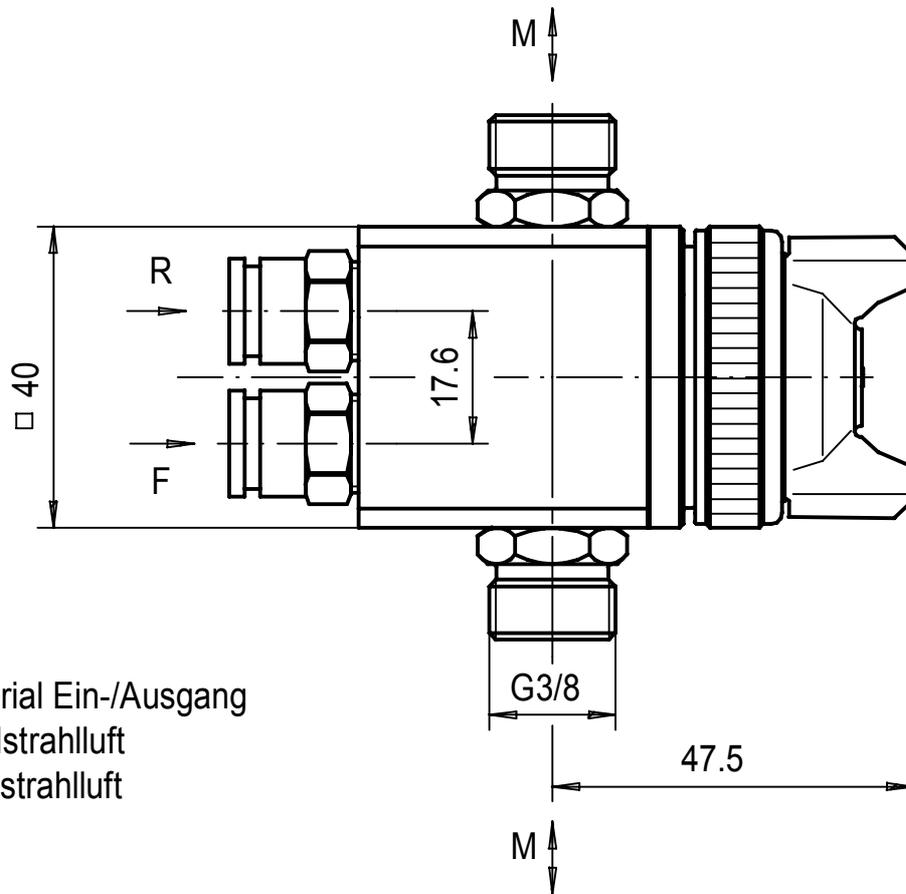
7. Technische Daten

Drücke / Temperaturen	
Max. Materialdruck	6 bar
Max. Materialtemperatur	50° C
Max. Zerstäuberluftdruck	12 bar
Max. Zerstäuberlufttemperatur	50° C
Anschlüsse	
Material (M)	G 3/8 a
Rundstrahlluft (R)	Kst. Schlauch, Innen-Ø 8mm
Flachstrahlluft (F)	Kst. Schlauch, Innen-Ø 8mm
Gewicht	
Standardausführung	ca. 320 g
Schallbelastung	
Dauerschalldruckpegel (düsenabhängig)	dB (A)

7. Technical data

Pressure / temperature	
max. material pressure	6 bar
max. material temperature	50° C
max. atomizer air pressure	12 bar
max. atomizer air temperature	50° C
connecting nipples	
material (M)	G 3/8 a
compressed air, round jet (R)	flexible hose, inner-Ø 8mm
compressed air, flat jet (F)	flexible hose, inner-Ø 8mm
weight	
standard version	ca. 320 g
acoustic level	
<i>depends upon compressed air pressure and nozzle sizes</i>	dB (A)

Abmessungen / dimensions



M = Material Ein-/Ausgang
 R = Rundstrahlluft
 F = Flachstrahlluft

